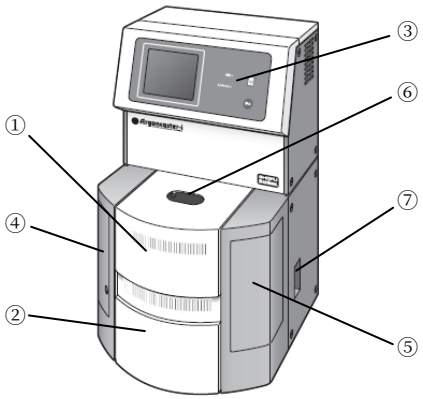
機械器具７０　歯科用鋳造器
一般医療機器　　歯科技工用高周波鋳造器　　70751000

アルゴンキャスター i

【警告】
心臓ペースメーカーをご使用の方は、本器を使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
［外観］



番号	名称
①	チャンバートップ
②	鋳型チャンバー部
③	操作パネル
④	ヒューズボックスドア
⑤	メンテナンスドア
⑥	目視窓フィルター
⑦	電源スイッチ

［電気的定格］
1）電源電圧及び周波数　　AC200V/220V 50/60Hz
2）電源入力　　3.8kVA
3）電撃保護の形式の分類　　クラスⅠ

［寸法及び質量］
1）寸法　　幅 358×奥行 558×高さ 595（mm）
2）質量　　約 51kg

【使用目的、効能又は効果】
高周波による歯科用合金の溶融・鋳造に使用する。
（ただし、純チタン及びチタン合金を除く。）

【品目仕様等】
［特性・性能又は機能］
1）形名　　SAC－Ⅰ
2）使用温湿度範囲　　温度 5～40℃、湿度 80%以下
3）電源電圧及び周波数　　AC200V/220V　50/60Hz
4）電源入力　　3.8kVA
5）使用鋳型　　鋳型温度：850℃以下
最大鋳型寸法：φ85×75mm
6）高周波出力　　3.0kW
7）発振周波数　　100kHz
8）融解方式　　アルゴンガス雰囲気高周波誘導加熱方式
9）鋳造方式　　吸引・アルゴンガス加圧方式
10）使用ガス及び圧力　　アルゴンガス
常用圧力：0.4MPa
使用可能圧力範囲：0.25～0.45MPa
安全弁作動圧力：0.5MPa 以上
11）アルゴンガス消費量　　約 7L/回（0.4MPa、60 秒融解時）
12）融解金属の種類　　一般歯科鋳造用合金
（純チタン及びチタン合金を除く）
13）融解金属量　　非貴金属合金 5～60g（比重 8）
貴金属合金 10～120g（比重 16）
14）融解時間　　最大 120 秒
15）連続鋳造時の運転間隔　　3 分間休止

【操作方法又は使用方法等】
詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照してください。
［操作方法］
1）鋳造の準備として冷却液の確認及びアルゴンガスの調整を行います。
2）本器の電源スイッチを ON にします。
3）鋳型チャンバー内に鋳型のサイズに適した耐熱リング受けをセットします。
4）ルツボセット台にルツボをセットし、使用する金属をルツボの中にセットします。
5）タッチパネル上で鋳造条件の設定を行います。
6）焼却が完了した鋳型を鋳型チャンバーにセットします。
7）運転/鋳造ボタンを押して運転を開始します。
8）手動鋳造の場合は、最適な鋳造タイミングで運転/鋳造ボタンを押します。また、自動鋳造の場合は、金属の融解を融解検出センサーが検出し、自動的に鋳造されます。
9）鋳造が完了したら速やかに鋳型を取り出します。
10）ルツボを取り出し、電源スイッチを OFF にしてからアルゴンガスの元栓を閉じます。

［使用方法に関連する使用上の注意］
1）電源は 20A 以上の容量が得られる単相 200V の電源を使用し、たこ足配線はしないこと。
2）機器の重さに充分耐え得る水平な台に設置すること。
3）側面、及び背面は壁面から 20cm 以上、上面は 150cm 以上のスペースを設けること。
4）粉じんの多いところでは使用しないこと。
5）冷却液タンクに水や不凍液を入れるときは、必ず電源プラグをコンセントから抜くこと。
6）アルゴンガスボンベは立てた状態で、転倒防止のため必ず固定すること。また、強い衝撃や熱を与えないこと。
7）付属の耐圧ホースを接続するときは、ホースバンドを使用して必ず抜け止めを施すこと。
8）高温の鋳型やルツボを引火性のものや可燃物の近くに置かないこと。
9）通気孔を塞がないこと。
10）鋳造中は換気を行うこと。
11）融解中の金属を目視観察するときは、目視窓フィルターを使用すること。
12）融解時に非常停止が働いたときは、金属が充分凝固するまで取り出さないこと。
13）鋳造後の鋳型及びルツボは大変高温になっているため、取り扱いには充分注意すること。

【使用上の注意】
1）警告
心臓ペースメーカーをご使用の方は、本器を使用しないこと。
2）使用注意
①付属の取扱説明書等及び「医用電気機器の使用上（安全及び危険防止）の注意事項」を必ず参照すること。
②引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
③水のかかるような場所に置かないこと。
④換気の良い場所に設置すること。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

⑤必ず接地を施すこと。
⑥濡れた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししないこと。
⑦水をかけないこと。
⑧電源プラグを抜くときは、電源コードを持たずに電源プラグを持って行うこと。
⑨電源コードを傷つけたり、破損させたり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。
⑩コンセントは、緩んでいたり、ほこりのたまったものを使用しないこと。また、風通しの良い場所で使用すること。
⑪使用後は、電源スイッチを OFF にすること。また、長時間使用しないときは、電源プラグをコンセントから抜くこと。
⑫煙が出たり、異臭や異音がするなどの異常が発生したときは、直ちに使用をやめること。
⑬本器内部に水や金属などの異物が入ったときは、電源プラグをコンセントから抜くこと。
⑭本器は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
⑮本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

［貯蔵・保管方法］
・本器は、湿気を避けて室温にて保管すること。
・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

［耐用期間］
納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、10 年間とする。
［自己認証（当社データ）による］

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書の保守・点検の項を必ずお読みください。
1）付属の取扱説明書等に従い、日常の保守・点検を励行すること。
2）本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、取扱説明書等に従って、点検又は修理依頼をすること。
3）機器の点検や清掃、及びヒューズ交換を行うときは、電源プラグをコンセントから抜き、機器が完全に冷めていることを確認すること。
4）ヒューズ交換や本書の説明内容以外の分解、修理、改造は絶対に行わないこと。
5）ヒューズは必ず指定容量（5A、20A）のものを使用すること。

【包装】

［セット包装］
アルゴンキャスターｉ：一式
1）本体：1
2）付属品
①アルゴンガスボンベ（1.5㎥）：2
②アルゴンガス用減圧調整器：1
③減圧調整器取り付け用スパナ：1
④真空ポンプ 200：1
⑤ルツボセット（ルツボ 2 個、少量用ルツボ 2 個）：1
⑥耐熱リング受け（S・M・L・スペーサー）：各 1
⑦耐熱リング受け取り出し金具：1
⑧ステンレスリング（ゴム台付き）7 種類：各 1
⑨プラスチックリング（ゴム台付き）6 種類：各 1
⑩耐圧ホース：3
⑪ホースバンド：6
⑫本体用ヒューズ（250V 20A）：1
⑬真空ポンプ用ヒューズ（250V 5A）：1
⑭フィルターエレメント：1
⑮ボロンスプレー：1
⑯本体カバー：1

※補充部品、別売品等については取扱説明書又はカタログ等をご覧ください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元　株式会社　松風
住所　〒605-0983
京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号　075-561-1112

製造元　株式会社　三社電機製作所
住所　〒533-0031
大阪市東淀川区西淡路 3-1-56